

2022.3-0000010В РЭ**Руководство по эксплуатации
Operator's manual**Количество листов 2
Quantity of sheetsЛист 1
SheetОСНОВАНИЕ: Требование потребителя
GROUND: Customer's request

Бюллетень Bulletin 4-2023БЭ	МОДЕЛЬ ТРАКТОРА TRACTOR MODELS БЕЛАРУС-1822.3 / 1822В.3 / 2022.3 / 2022В.3
--	---

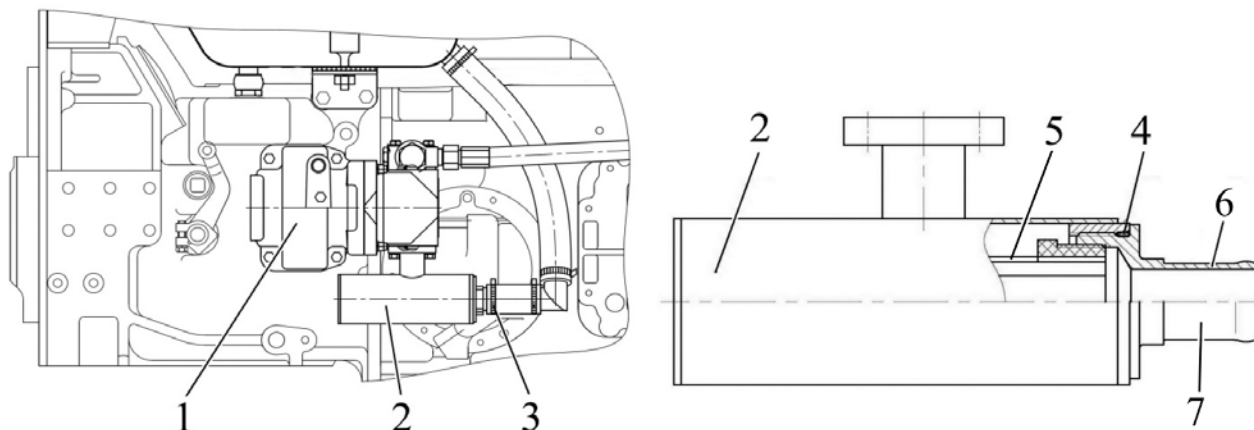
Аннотация:

- уточнена методика выполнения операции №59 «Замена масла в баке ГНС» в связи с необходимостью очистки введенного в конструкцию ГНС фильтра маслозаборника.

Содержание изменений:

Пункт 6.4.5.2 «Операция 59. Замена масла в баке ГНС» подраздела 6.4.5 «Техническое обслуживание через каждые 1000 часов работы» дополнить следующими записями:

Одновременно с заменой масла в баке ГНС необходимо выполнить очистку введенного в конструкцию ГНС сетчатого фильтра 5 (рисунок 6.4.42а), установленного в маслозаборнике 7. Фильтрующим элементом сетчатого фильтра является сетка 200 мкм, которую необходимо промывать при замене масла в баке ГНС. Маслозаборник 7 состоит из сетчатого фильтра 5 и штуцера 6.



1 – насос; 2 – корпус; 3 – хомут; 4 – резиновое кольцо; 5 – сетчатый фильтр; 6 – штуцер; 7 – маслозаборник.

Рисунок 6.4.42а – Обслуживание маслозаборника

Для очистки фильтра 5 (рисунок 6.4.42а) необходимо выполнить следующее:

- отсоединить шланг от маслозаборника 7, ослабив крепление хомута 3;
- выкрутить маслозаборник 7;
- в маслозаборнике 7 из штуцера 6 выкрутить фильтр 5;
- проверить состояние резинового кольца 4 и фильтра 5. При разрушении произвести замену вышедшего из строя элемента. Сетку фильтра 5 промыть в чистом дизельном топливе, продуть сжатым воздухом. Кольцо 4, перед установкой в маслозаборник 7, смазать маслом, заливаемым в бак ГНС.
- собрать маслозаборник 7, вкрутив в штуцер 6 фильтр 5;
- закрутить собранный маслозаборник 5 в корпус 2 крутящим моментом от 70 до 80 Н·м;
- присоединить всасывающий шланг к фильтру, зажать хомут крутящим моментом от 3,0 до 3,5 Н·м.

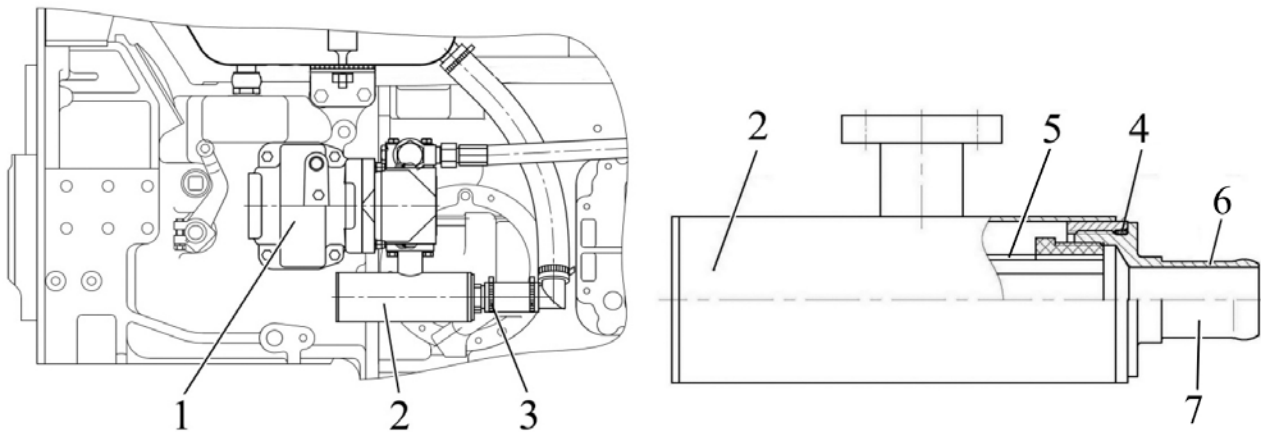
Annotation:

- procedure for performing operation No. 59 “Change of oil in HLL tank” has been verified due to the need to clean the suction bell filter introduced into the design of the HLL.

Content of changes:

Clause 6.4.5.2 “Operation 59. Change of oil in HLL tank” in subsection 6.4.5 “Maintenance service in every 1000 hours of operation” shall be supplemented with the following statements:

Simultaneously with the oil change in the HLL tank, it is necessary to clean mesh filter 5 introduced into the HLL design (Figure 6.4.42a) and installed in suction bell 7. The filtering element of the mesh filter is a 200 micron mesh, which must be washed when changing the oil in the HLL tank. Suction bell 7 consists of mesh filter 5 and fitting 6.



1 – pump; 2 – housing; 3 – clamp; 4 – rubber ring; 5 – mesh filter; 6 – fitting; 7 – suction bell.

Figure 6.4.42a – Servicing the suction bell

To clean filter 5 (Figure 6.4.42a), do the following:

- disconnect the hose from suction bell 7 by loosening clamp 3;
- unscrew suction bell 7;
- unscrew filter 5 from fitting 6 in suction bell 7;
- check the condition of rubber ring 4 and filter 5. In case of destruction, replace the failed component. Wash the mesh of filter 5 in clean diesel fuel, blow it with compressed air. Before installing ring 4 into suction bell 7, lubricate it with oil poured into the HLL tank.
- assemble suction bell 7 by screwing filter 5 into fitting 6;
- screw the assembled suction bell 5 into housing 2 with a torque of 70 to 80 Nm;
- connect the suction hose to the filter, tighten the clamp with a torque of 3.0 to 3.5 Nm.